



# Montage à la table

---

# Durée de la formation

Durée 399 heures

## Prérequis

- Personne soigneuse et réceptive à la qualité
- Volonté d'acquérir des savoir-faire nouveaux ou de perfectionner les savoirs faire existants.
- Tout public (10 personnes maximum par session)

## Objectifs pédagogiques

- Exposé de l'animateur avec définition de l'objectif
- Démonstration magistrale
- Mise en situation du stagiaire par exercices successifs
- Mise en pratique progressive sur les produits de l'entreprise

## Déroulement de la formation

### **Connaissance générale des montages**

- le piquer – retourné
- le bord franc
- le fond brisé
- le montage à l'allemande

### **Les finitions**

- Le bichonnage
- La qualité et l'auto-contrôle

### **Environnement**

- Organisation du poste de travail

- Flux des pièces
- Hygiène et sécurité au poste
- Prévention

## Démarche pédagogique

A l'issue des exercices, les stagiaires travailleront sur des articles de plus en plus élaborés. Ils devront être conformes aux objectifs pédagogiques.

L'entreprise fournira un volume de pièces à travailler cohérent avec le programme de stage.

Les exercices sont réalisés sur des composants destinés à la destruction.

### **Moyens techniques et pédagogiques :**

- Poste de travail individuel, machine et petit outillage professionnel (machine à coudre plates; canon; pareuse)
- Support de cours et d'exercices fournis par le formateur
- Accompagnement tout au long de la formation
- Le formateur est dans l'obligation de respecter les règles de confidentialité au cours et à l'issue de l'action de formation
- Le formateur communique au stagiaire les règles de sécurité nécessaires au bon déroulement de la session de formation (en particulier l'utilisation des machines). Il s'assurera de leur mise en application.

### **Moyens d'évaluation des acquis**

- Bilan et évaluation hebdomadaire et fin de formation
- Attestation de suivi fin de formation